

Комплектация фурнитурой Стол компьютерный №6

Обозначение	Наименование	Кол-во
	Евровинт	50 шт
	Евроключ	1 шт
	Направляющие 400	3 комп
	Направляющие 350	1 комп
	Полкодержатель	4 шт
	Стяжка эксц. + дюбель	8 комп
	Наконечник	8 шт
	Шуруп 4x13	18 шт
	Шуруп 4x16	26 шт
	Шуруп 4x30	7 шт
	Шуруп 4x45	25 шт
	Петля вкладная	2 комп
	Ручка 128 венге	3 шт
	Винт для ручки	6 шт
	Заглушки венге	40 шт
	Гвозди	80 шт

КАЧЕСТВО МЕБЕЛИ ЗАВИСИТ ОТ ПРАВИЛЬНОСТИ СБОРКИ,
ПОЭТОМУ РЕКОМЕНДУЕМ ДОВЕРИТЬ СБОРКУ СПЕЦИАЛИСТАМ.

ПРАВИЛА УХОДА И ЭКСПЛУАТАЦИИ

Для сохранения мебели в хорошем состоянии в течение длительного срока необходимо соблюдать следующие правила:

1. Беречь поверхности мебели от механических повреждений.
2. Во избежании набухания щитов не допускать попадания воды на поверхность мебели.
3. Во избежании порчи фурнитуры (петли, ручки и др.) хранить пищевые кислоты в закрытых сосудах.
4. Поверхность мебели можно чистить влажной тканью с последующей протиркой насухо, а также использовать специальные средства по уходу за мебелью. Запрещается применять эфир, ацетон, бензин и др.
5. Лицевую фурнитуру следует чистить мягкими тканями с применением хозяйственного мыла, после чего вытирать насухо. Не использовать средства, содержащие абразивные материалы (наждачную бумагу, соду и др.).
6. На крышки столов рабочих и консольные элементы столов допускается прикладывать нагрузку не более 30 кг.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

1. Изготовитель гарантирует соответствие мебели требованиям ГОСТов 16371-93, 19917-93 при соблюдении условий транспортировки, хранения, сборки (для мебели, поставляемой в разобранном виде), эксплуатации.
2. Гарантийный срок эксплуатации мебели - 24 месяца. Гарантийный срок исчисляется со дня продажи мебели. Срок службы - 15 лет.
3. Производитель оставляет за собой право на внесение изменений в деталировку изделия, состав, вид и комплектность фурнитуры.
4. Производитель не может гарантировать качество изделия в случае непрофессиональной сборки или неправильной эксплуатации изделия.

<http://www.sv-mebel.ru>
г. Пенза Ул. Аустрiana, 164.



SV-МЕБЕЛЬ

МЕБЕЛЬНАЯ ФАБРИКА

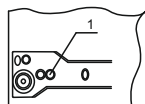
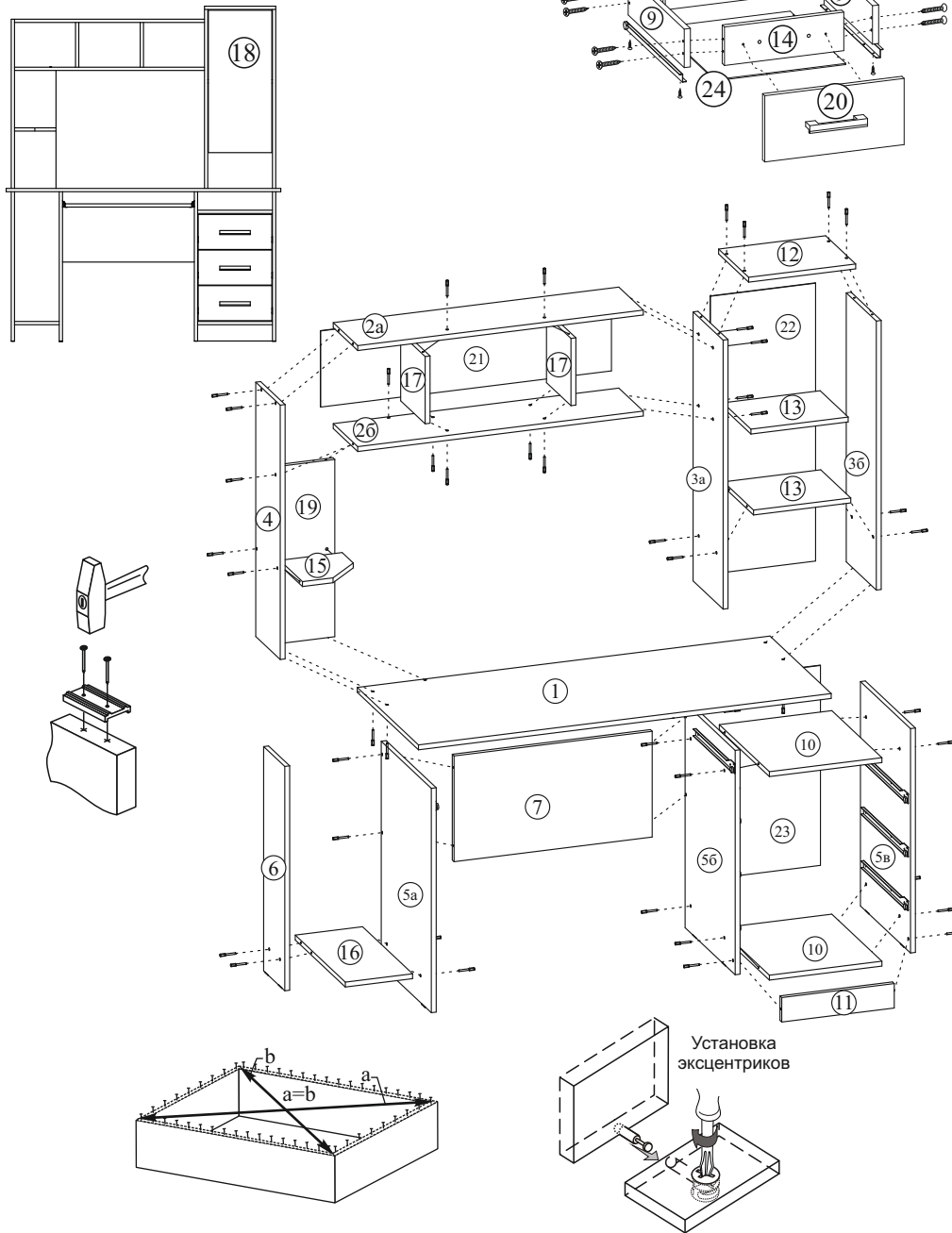


Стол компьютерный №6

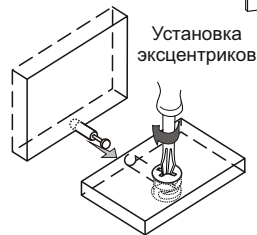
1350x1650x550 (ШxВxГ)

Все замечания и пожелания присылайте
по адресу sv-mebel@inbox.ru, они будут рассмотрены
НЕЗАМЕДЛИТЕЛЬНО.

Стол компьютерный №6



При установке роликовых направляющих к боковым стенкам, саморезы 4x13 необходимо вкручивать в отверстие №1, как показано на рисунке



Установка эксцентриков

1000

№	Наименование	Размер	Кол-во	№ упак.
1	Крышка	1350x550	1	1
2	Вязка	934x220	2	1
3	Боковая стенка	880x270	2	1
4	Боковая стенка	832x220	1	1
5	Боковая стенка	734x450	3	2
6	Боковая стенка	734x190	1	1
7	Задняя стенка	648x356	1	2
8	Клавиатура	622x350	1	1
9	Боковая ящика	400x100	6	1,2
10	Вязка	368x450	2	1
11	Цоколь	368x80	1	1
12	Крышка	350x270	1	1
13	Полка, вязка	318x252	2	1
14	Торцевая ящика	310x100	6	2
15	Полка	204x204	1	1
16	Вязка	220x450	1	2
17	Перегородка	220x220	2	1
18	Створка	700x312	1	1
19	Задняя стенка	580x204	1	1
20	Накладка	362x172	3	2
21	ЛДВП	951x249	1	1
22	ЛДВП	909x344	1	1
23	ЛДВП	651x397	1	1
24	ЛДВП	339x397	3	1

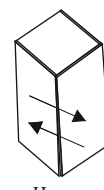
Порядок сборки

Для сборки необходимо иметь отвертки (одну плоскую и две крестовых) или шуруповерт с крестообразной насадкой №2, шестигранной №4, молоток, рулетка. Сборку следует производить на ровной горизонтальной чистой и твердой поверхности, застеленной тканью или упаковочной тарой. Полы должны быть ровными.

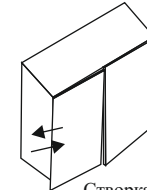
Перед началом сборки необходимо ознакомиться с инструкцией и убедиться в правильности полученных вами комплектующих деталей наличии крепежной фурнитуры.

Начните сборку с каркаса. Проверьте перпендикулярность и параллельность щитов каркаса и зафиксируйте с помощью задней стенки из ДВП, как указано на рисунке, не нарушая диагонали. Помните, что от этого зависит правильность работы створок и выдвижных ящиков. В отверстия установите внутреннюю фурнитуру, полкодержатели. Прибейте наконечники. Проверните направляющие.

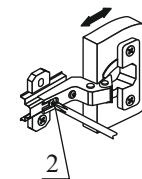
Петли позволяют регулировать положение створок относительно корпуса изделия. Если нижняя часть створки отстает (см.рис.1), нужно ослабить винт 2 и сдвинуть створку, а затем затянуть винт 2. Если створка наклонена вниз (см.рис.2), нужно ослабить винт 2 и выправить наклон створки винтом 1, а затем затянуть винт 2. Створки можно регулировать по высоте с помощью шурупов 3.



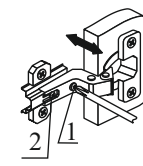
Нижняя часть створки отстает рис.1



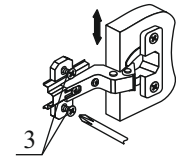
Створка наклонена вниз рис.2



2



2



3

Производитель оставляет за собой право вносить конструктивные изменения, улучшающие эксплуатационные свойства изделия, без извещения потребителя.